



WELDING WORKSHOP APPROVAL CERTIFICATE

Certificate No:
WWA0000187
Revision No:
1

This is to certify:

That
Neumeister Hydraulik GmbH

Otto-Neumeister-Str. 9
74196 Neuenstadt am Kocher, Germany

is approved for
Welding

in accordance with
DNV GL rules for classification – Ships
DNV GL class programme DNVGL-CP-0352 – Approval of manufacturers – Manufacture of welded products -
Welding workshop

has been approved for the following range of applications
Machinery Components e.g. Hydraulic Cylinders

and the following particulars

Welding supervisor:

Michael Weis

Deputy welding supervisor:

Wolfgang Walz

Issued at **Hamburg** on **2021-03-29**

This Certificate is valid until **2023-12-31**.

DNV local station: **Augsburg**

Approval Engineer: **Martin Wenning**



for **DNV**

Digitally Signed By: Wildhagen, Christian

Location: DNV GL Hamburg, Germany

Signing Date: 30.03.2021, on behalf of

Thorsten Lohmann

Head of Section

LEGAL DISCLAIMER: Unless otherwise stated in the applicable contract with the holder of this document, or following from mandatory law, the liability of DNV AS, its parent companies and their subsidiaries as well as their officers, directors and employees ("DNV") arising from or in connection with the services rendered for the purpose of the issuance of this document or reliance thereon, whether in contract or in tort (including negligence), shall be limited to direct losses and under any circumstance be limited to 300,000 USD.





WELDING WORKSHOP APPROVAL CERTIFICATE

Certificate No:
WWA0000186
Revision No:
2

This is to certify:

That
Neumeister Hydraulik GmbH

Otto-Neumeister-Str. 9
74196 Neuenstadt am Kocher, Germany

is approved for
Fusion welding of metallic materials

in accordance with
EN ISO 3834-2

has been approved for the following range of applications

Welding and allied processes **121, 135, 136, 141**
(acc. EN ISO 4063)

Metallic material group(s) **1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2, 8.1, 10.1 and 10.2**
(acc. CEN ISO/TR 15608)

and the following particulars

Welding supervisor:

Michael Weis

Deputy welding supervisor:

Wolfgang Walz

Issued at **Hamburg** on **2021-03-29**

This Certificate is valid until **2023-12-31**.

DNV local station: **Augsburg**

Approval Engineer: **Martin Wenning**

for **DNV**



Digitally Signed By: Wildhagen, Christian

Location: DNV GL Hamburg, Germany

Signing Date: 12.04.2021, on behalf of

Thorsten Lohmann
Head of Section

LEGAL DISCLAIMER: Unless otherwise stated in the applicable contract with the holder of this document, or following from mandatory law, the liability of DNV AS, its parent companies and their subsidiaries as well as their officers, directors and employees ("DNV") arising from or in connection with the services rendered for the purpose of the issuance of this document or reliance thereon, whether in contract or in tort (including negligence), shall be limited to direct losses and under any circumstance be limited to 300,000 USD.



[MARITIM](#) / [SERVICES](#) / [SCHWEISSTECHNIK](#)

Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834



Die DIN EN ISO 3834 legt die Anforderungen an einen Schweißfachbetrieb fest und regelt die Grundsätze zur Qualitätssicherung geschweißter Produkte. Hersteller von schmelzgeschweißten Bauteilen und Konstruktionen sichern sich mit der Zertifizierung nach der international anerkannten Norm ihre weltweite Wettbewerbsfähigkeit.

EMPFEHLEN SIE UNS WEITER:



Wofür steht die DIN EN ISO 3834?

Das Schweißen erfordert hinsichtlich der Qualitätssicherung besondere Anforderungen, weshalb das Schweißen unter den Begriff „Spezieller Prozess“ der ISO 9001 fällt. Damit sich die Vorgaben der Norm für Qualitätsmanagementsysteme auf den speziellen Prozess des Schweißens übertragen lassen, wurde eine eigene Normenreihe DIN EN ISO 3834 ff zusammengestellt, die die „Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen“ definiert.

Anwendbarkeit der Norm

Der Standard ist nicht auf spezielle Anwendungen, Schweißverfahren oder Werkstoffe beschränkt und deshalb auf alle schweißtechnischen Anwendungsbereiche anwendbar. Die Norm kann für sich allein stehen oder im Rahmen einer Zertifizierung nach ISO 9001 mitzertifiziert werden

Aufbau der DIN EN ISO 3834

Die DIN EN ISO 3834 besteht insgesamt aus 5 Teilen:

- Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen
- Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen
- Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen
- Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen
- Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-2, DIN EN ISO 3834-3 oder DIN EN ISO 3834-4 nachzuweisen

Ziele der Norm

- Definition und Verwaltung von Qualitätsanforderungen für Schweißarbeiten.
- Bereitstellung von Vorschriften und Regelwerken zur Erfüllung von schweißtechnischen Qualitätsanforderungen.
- Sicherung der Kompetenz des Unternehmens und die Anwendung einer entsprechenden Steuerung des Schweißprozesses.
- Die Nutzung von geeigneten Verfahren, um die Fähigkeit zur Herstellung von Qualitätsprodukten zu demonstrieren.