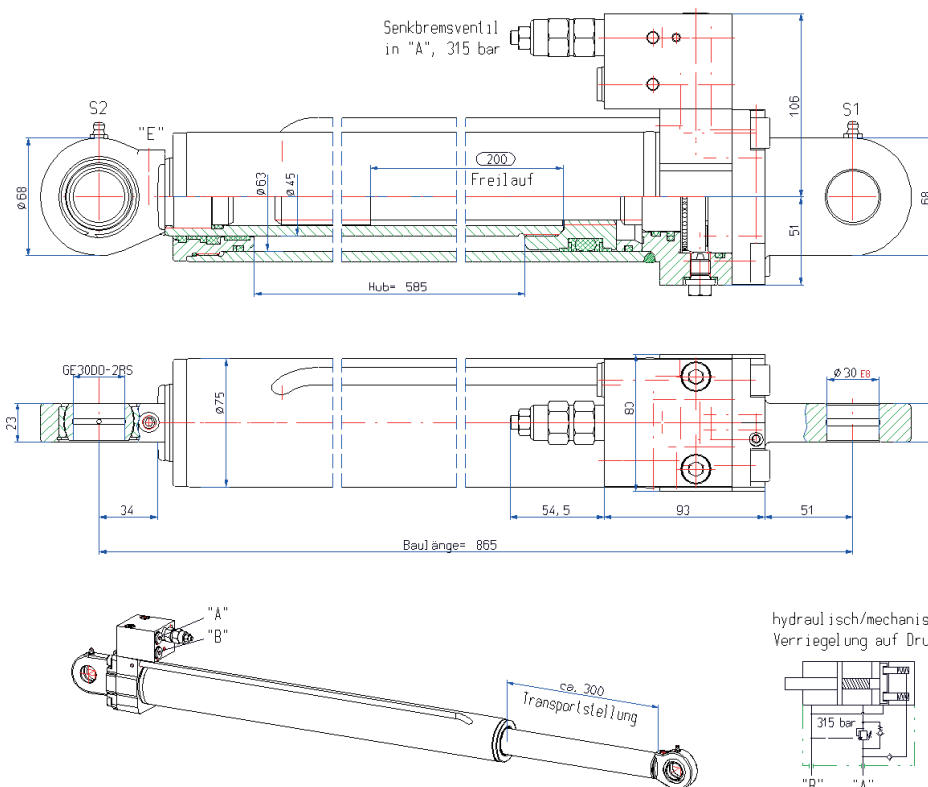


### Technische Beschreibung

Der Rampenhebezyylinder dient dem Anheben und Absenken von Auffahrampen an Nutzfahrzeugen. Der Rampenhebezyylinder ist ein doppeltwirkender Hydraulikzylinder mit hydraulisch/mechanischer Verriegelung, eine Kombination aus Senkbremsventil und einer innenliegenden mechanischen Verriegelung auf kolbenseitige Druckbelastung. Das Senkbremsventil fixiert den Zylinder in jeder Stellung, die mechanische Verriegelung rastet zusätzlich alle 5,6mm ein.

Die hydraulische Verriegelung wirkt über den gesamten Hub und bietet daher einen wirksamen Schutz gegen Schlauch- und Ventilbruch. Durch die integrierte Überdruckabsicherung, eingestellt auf 315 bar, wird der verriegelte Zylinder aktiv gegen Überdruck geschützt, z.B. beim Überfahren der einfedernden Hinterachse bei dem der Zylinder dadurch etwas herausgezogen wird.

Die mechanische Verriegelung ist im Bereich von 0 bis 200mm Hub (Freilauf) nicht aktiv, verhindert daher wirksam eine mechanische Zerstörung des Zylinders während des Belade- und Entladevorgangs.



**Hub 0 bis 200mm**  
keine mechanische Verriegelung.

**Hub >200mm bis Endhub,**  
mechanische Verriegelung  
alle 5,6 mm, andere Hübe  
(Kombinationen) auf Anfrage

#### Sicherheitshinweis:

Um die Haltefunktion des Senkbremsventils zu gewährleisten, ist das Steuerventil mit Entlastung in Mittelstellung vorzusehen.

#### Montagehinweis:

Um eine einwandfreie Funktion des Freilaufs zu gewährleisten sind die Rampenhebezyylinder in Transportstellung zu montieren.

#### Im Betrieb:

Die max. zulässige Verdrehung der GE-Öse im eingebauten Zustand (Gewinde im Eingriff) beträgt  $\pm 2^\circ$

Siehe auch Betriebsanleitung BA295.

Änderungen vorbehalten!

### Technische Daten

max. Betriebsdruck	250 bar	Anschlüsse:	„A“	M14x1,5
Druckkraft	66,3 kN		„B“	M14x1,5
Zugkraft	32,0 kN			
Übersetzungsverhältnis	2,04	Entlüftung	„E“	M8 (DIN 915)
Gesamthub	585 mm			
Ölaufnahme	1,82 dm <sup>3</sup>	Schmiernippel	S1/S2	AM8x1 (DIN71412)
Einsatztemperatur	-25°C bis +80°C			
weitere Dokumentationen:	Maßblatt A2.17-18094-3 Ölempfehlung A-14304	Betriebsanleitung	BA295	
		Chromschicht	A-14305	
Neumeister Bestell.- Nr.:	156-50047			
Typenbezeichnung:	DZ 63 N 45-585 QB GE hv300			

Der Rampenhebezyylinder erfüllt die Anforderungen der Unfallverhütungsvorschrift für „Fahrzeuge“ nach BGV D29, bzw. DGUV Vorschrift 70



Neumeister Hydraulik